|  |  |
| --- | --- |
|  | **УТВЕРЖДАЮ:****Заместитель генерального директора – главный инженер**  **ООО «ПИТ «СИБИНТЭК**»**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А. Ф. Пульс****«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2025г.** |
|  |  |
|

|  |
| --- |
| **ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ** |
| **Проведение работ по ремонту и техническому обслуживанию оборудования насосных станций (БНС) в 2026 г.** |
|  |
|  |  |
| **1. Заказчик** | ООО «ПИТ «СИБИНТЭК».Принятые сокращения:- Р и ТО - ремонт и техническое обслуживание;- ВНН – вихревой напорный насос;- ЭЦН – электроцентробежный насос;- БНС – блочная насосная станция;- УПСВ - установка предварительного сброса воды. |
| **2. Подрядчик** | Юридическое лицо любой организационно-правовой формы, выполняющее работы по дефектации, определении стоимости и выполнению ремонта насосного оборудования ООО «ПИТ «СИБИНТЭК». |
| **3. Район, пункт, площадка выполнения работ** | Тюменская область, Уватский район, Вареягское месторождение нефти Пограничного лицензионного участка ООО «ПИТ «СИБИНТЭК», УПСВ, КП – 1, 9, 8 (Приложение №4 к Техническому заданию).  |
| **4. Целевое назначение выполнения работ, периодичность** |  4.1. Целью ремонта оборудования БНС является восстановление исправности и полного (или близкого к полному) ресурса оборудования блочных насосных станций с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые, и их регулировкой.4.2. Периодическое техническое обслуживание оборудование БНС проводится с целью поддержания в рабочем состояния насосного и технологического оборудования, предусмотренные паспортами и инструкциями по эксплуатации БНС. 4.3. Срок выполнения работ на ремонт оборудования до 90 (девяносто) календарных дней с момента подачи заявки (по средствам электронной почты, телефонной связи) на ремонт оборудования.4.4. Периодичность ТО указана в план-графике на 2026 год (Приложение№3 к Техническому заданию).4.5. Период выполнения работ с момента подписания договора по 31 декабря 2026 года. |
| **5. Перечень блочных насосных станций** | БНС 3х500-2000 | Зав. № 045 | УПСВ |
| БНС 500-2000(600-2000) | Зав. № 18081700840 | УПСВ  |
| БНС 500-2000(600-2000) | Зав. № 18081700841 | Кустовая площадка №1 |
| БНС 500-2000(600-2000) | Зав. № 18101700844 | Кустовая площадка №9 |
| БНС 500-2000(600-2000) | Зав. № 18101700845 | Кустовая площадка №8 |
| **6. Порядок передачи оборудования в ремонт и приёмки его из ремонта** |  6.1. О необходимости проведения ремонта оборудования Заказчик в письменной форме или по телефонной связи извещает об этом Подрядчика. 6.2. Передача оборудования в ремонт Подрядчику оформляется актом приёма передачи оборудования в ремонт (Приложение №5 к Техническому заданию), который подписывается Представителем Заказчика и представителем Подрядчика. Вместе с актом на сдачу в ремонт Подрядчику передается паспорт или формуляр на оборудование.  6.3. Подрядчик выполняет работы по разборке, дефектации деталей оборудования с оформлением Акта и дефектной ведомости, затем направляет их при помощи факсимильной связи или по электронной почте на согласование Заказчику не позднее 2 (двух) рабочих дней с момента окончания дефектовочных работ. 6.4. После получения Акта и дефектной ведомости, Заказчик в течение 2 (двух) рабочих дней согласовывает и направляет эти документы Подрядчику.На основании дефектной ведомости Подрядчик составляется сметную Калькуляцию стоимости ремонтных работ и направляет её на согласование Заказчику, посредством факсимильной связи или по электронной почте, согласованная Заказчиком калькуляция является основанием для проведения ремонта оборудования. 6.5. Срок выполнения ремонта оборудования с момента подписания сметной Калькуляции составляет, независимо от сложности, не более 90 (девяносто) календарных дней с учётом времени на проведение наладочных работ, испытаний и подготовку документов.  6.6. Приёмка оборудования в эксплуатацию после ремонта проводится представителями Заказчика. 6.7. Оборудование после монтажа и пуско-наладочных работ проходит обязательную обкатку (находится в подконтрольной эксплуатации Заказчика) в течение 72 часов.  |
| **7. Особые условия** | 7.1. При нахождении на территории Заказчика, Подрядчик производит работы с соблюдением требований Заказчика по безопасности, охране здоровья и окружающей среды на месторождении. |
| 7.2. На основании фактической наработки оборудования и условий эксплуатации Заказчик в праве вносить корректировки в план-график с изменением сроков и количества БНС для проведения ТО. |
| 7.3. Ремонт вышедшего из строя оборудования производится по заявке Заказчика с выездом на рабочие площадки. Замена, вышедшего из строя ЗИП и оборудования производится со склада Подрядчика. Обеспечение работ расходными материалами при Р и ТО осуществляется Подрядчиком. |
| 7.4. Приёмка выполненных работ производится на производственных площадках Заказчика. |
| 7.5. Подрядчик обеспечивает исправное состояние и безаварийную работу оборудования в течение всего действия договора.В случае обнаружения Заказчиком неисправностей оборудования после проведенных ремонтов, либо выявленных после не качественно проведенного планового ТО, составляется комиссионный акт и в случае установленной вины Подрядчика, устранение недостатков выполняется Подрядчиком за свой счёт. |
| **8. Состав задания** | 8.1. При ремонте оборудования указанного в Приложении №1 к Техническому заданию осуществляются следующие работы:* очистка от всех видов загрязнений, подготовка к дефектации;
* разборка и дефектация деталей с составлением дефектной ведомости, в которой отражаются перечни отбракованных, годных и требующих ремонта деталей и сборочных единиц в соответствии спецификации деталей ремонтируемого оборудования;
* ремонт обнаруженных дефектов деталей;
* замена деталей, не подлежащих восстановительному ремонту;
* сборка оборудования согласно конструктивных требований завода изготовителя;
* испытания на герметичность и прочность.

8.2. Основные работы при техническом обслуживании (Приложение №2 к Техническому заданию): - измерение и анализ спектральных составляющих виброскорости насосных агрегатов БНС в дополнительных точках в соответствии с методиками по вибродиагностике с целью определения причин повышенной вибрации;- проверка центровки насосных агрегатов БНС;- осмотр и оценка технического состояния соединительной муфты насосных агрегатов;- разборка подшипникого узла, осмотр деталей, контроль состояния подшипников, торцевых уплотнений через каждые 4320 часов или 1 раз в год;- проверка, смазка и регулировка открытия и закрытия запорной и регулирующей арматуры;- проверка состояния рамы, крепежа рамы, заземления и фундаментных болтов несоосных агрегатов БНС;- проверка уровня, замена масла в камере узлов подвода, в маслосистеме, замена фильтров и набивка, замена смазки в подшипниках электродвигателя БНС;- проверка работоспособности контрольно-измерительных приборов и автоматизированной системы управления технологическим процессом БНС (в том числе обслуживание, создание резервной копии ПО средний и верхний уровень АСУ ТП в БНС и ГНУ);- ревизия токоведущих контактных соединений шкафа автоматики; - замена элементов питания на контроллере управления и шкафа автоматики;  - обкатка насосного оборудования в рабочих параметрах в течении 10 часов с последующей передачей оборудования в эксплуатацию Заказчику с составлением двухстороннего акта.  |
| **9. Требования к качеству** | Ремонт и техническое обслуживание оборудования БНС может осуществляться только квалифицированным, специально обученным персоналом с использованием сертифицированных материалов, инструмента и запчастей. |
| **10. Расчётная стоимость выполнения работ** | Произвести сметный расчёт стоимости работ по всему перечню работ указанных в Приложениях №1, 2 к Техническому заданию с приложением отдельных калькуляций стоимости для каждой единицы ЗИП, ТМЦ и выполняемых работ. |
| **11. Требования по оплате выполненных работ** | Отсутствие предоплаты, срок оплаты выполненных работ будет производиться Заказчиком в течение 120 (Ста двадцать) календарных дней после подписания актов выполненных работ обеими Сторонами на основании предъявленного оригинала счета-фактуры, оформленного в соответствии с требованиями действующего законодательства Российской Федерации. Стоимость работ должна включать все затраты Подрядчика без корректировок в сторону увеличения в течение календарного года. |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

 **Главный механик** **ООО «ПИТ «СИБИНТЭК» Веретенников С.Н.** |
| Приложение №1 к Техническому заданию по Р и ТО БНС**1. Перечень оборудования для ремонта блочной насосной станции БНС3-500-2000 зав.№ 045 в составе:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование оборудования** | **Ед.изм.** | **Кол-во** |
| **1** | **Клапан обратный КО2-65/40х35 ст.корп. 40Х** | **шт.** | **1** |
| **2** | **Клапан угловой КЗУ-65-35.00.000** | **шт.** | **1** |
| **3** | **Муфта для валов кулачковая 895.032.0010 (венец** **зубчатый Reach GR 65)** | **шт.** | **1** |
| **4** | **Кран шаровой КШ.Ц.Ф 100/080.016.02** | **шт.** | **1** |
| **5** | **Кран шаровой КШ.Ц.Ф 080/070.025.02** | **шт.** | **1** |
| **6** | **Подшипниковый узел 298.175.00.000** | **шт.** | **1** |
| **7** | **Модуль-секции насоса ВНН8-500-2000** | **шт** | **1** |

 **2. Перечень оборудования для ремонта блочных насосных станций БНС 500-2000(600-2000) зав.№№18081700840, 18081700841, 18101700844, 18101700845 в составе:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование оборудования** | **Ед.изм.** | **Кол-во** |
| **1** | **Клапан обратный КО2-65/40х35 ст.корп. 40Х** | **шт.** | **1** |
| **2** | **Клапан угловой КЗУ-65-35.00.000** | **шт.** | **1** |
| **3** | **Муфта для валов кулачковая 895.032.0010 (венец зубчатый Reach GR 65)** | **шт.** | **1** |
| **4** | **Маслостанция (с насосом НА-В\*16-10-0,55)** | **компл.** | **1** |
| **5** | **Кран шаровый 1дюйм** | **шт** | **1** |
| **6** | **Подшипниковый узел 298.137.01.000** | **шт** | **1** |
| **7** | **Модуль-секция ЭЦН7А-500Э/16-240 (375.103.0000-32; 3м)** | **шт** | **1** |
| **8** | **Модуль-секция ЭЦН7А-500Э/16-240 (375.103.0000-30; 4м)** | **шт** | **1** |

 |
| Главный механик ООО «ПИТ «СИБИНТЭК» Веретенников С.Н.  |
| Приложение №2 к Техническому заданию по Р и ТО БНС**Перечень работ по техническому обслуживанию оборудования блочных насосных станций БНС 500-2000 (600–2000) и блочной насосной станции БНС 3 х 500-2000 зав. № 045 производства ЗАО "Новомет-Пермь" на 2026г.**  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| **Наименование оборудования**  | **Перечень работ по техническому обслуживанию (ТО)** | **кол-во единиц** |
|  **1. Кран (вентиль) запорный:** | 15 |
|   | Проверка затяжки шпилек фланцевых соединений; |
|   | Проверка, замена сальниковых уплотнений. |
|   | Очистка шпинделя. |
|   | Смазка резьбы шпинделя «шток-шпиндель». |
|   | Проверка и регулировка открытия и закрытия. |
| **2. Клапан регулирующий:** | 7 |
|  | Проверить затяжку шпилек крепления привода на клапане; |
|  | Проверка затяжки откидных болтов (гайки сальника). |
|  | Очистка шпинделя клапана. |
|  | Смазка резьбы шпинделя «шток-шпиндель». |
|  | Проверка и замена смазки в редукторе эл. привода. |
|  | Регулировка концевых выключателей/ |
|  | Проверка и замена уплотнение «корпус-шток». |
|  | Проверка и регулировка открытия и закрытия. |
| **3. Датчик давления:** | Проверить техническое состояние датчиков давления. | 20 |
|  | Произвести корректировку «нуля» датчиков давления (по необходимости). |
| **4. Датчик контроля вибрации:** | Проверить техническое состояние датчиков вибрации. | 14 |
| **5. Датчик температуры:** | Проверить техническое состояние датчиков температуры. | 21 |
| **6. Датчик расхода жидкости:** | Проверить техническое состояние датчиков расхода. Провести чистку внутренней полости расходомера. | 7 |
| **7. Станция управления:** | 7 |
|   | Произвести внешний осмотр элементов станции управления. Удалить с наружных легкодоступных частей электроаппаратуры пыль, грязь, масло.  |
|  | Произвести замену фильтрующих элементов.  |
|   | Провести ревизию токоведущих контактных соединений шкафа автоматики и замену элементов питания на контроллере управления и шкафа автоматики |
|   | Проверить надёжность крепления аппаратуры. |
|   | Проверить состояние контактов релейно-контактной аппаратуры.  |
|   | Проверить заземления СУ. |
|  | Провести осмотр силовой части. Проверить надёжность контактных соединений. |
|  | Провести проверку сопротивления изоляции элементов электропривода относительно корпуса. |
|  | Создание резервной копии образа системы, проекта АРМ оператора, проект в контроллере. Передать Заказчику. |
|   | Корректировка программного обеспечения среднего и верхнего уровня внесение изменений в программное обеспечение с целью обеспечения и/или восстановления работоспособности, а так же устранения выявленных замечаний в процессе эксплуатации. |
|   | В случае выявления неисправности СУ произвести устранение причин отказов, в особых случаях (если устранение невозможно) предоставить Заказчику подробные рекомендации. |
| **8. Электродвигатели:** | 7 |
|       | При необходимости произвести замену подшипников. |
| Проверка и замена смазки подшипников. |
| Проверить вращение ротора эл. двигателя. |
| Провести контроль затяжки резьбовых соединений. |
| Провести измерение вибрации двигателя с предоставлением протокола |
| Проверить состояние контакта заземления корпуса электродвигателя.  |
| **9. Соединительная муфта:** | 7 |
|      | Проверить техническое состояние муфты. |
| Провести контроль затяжки резьбовых соединений. |
| Проверить люфт муфты на валах узла подвода и эл.двигателя. |
| **10. Узел подвода:** | 7 |
|        | Проверить вращения вала насоса и узла подвода. |
| Проверить люфт вала узла подвода, состояние подшипников. |
| Проверка и замена смазки (масла) подшипников. |
| Промыть камеры торцевого уплотнения узла подвода. |
| Провести контроль затяжки резьбовых соединений. |
| Провести разборку с дефекацией и заменой деталей узла подвода. (1 раз в год или при наработке 4320 час.) |
|  |  |
| **11. Рамы насосных установок:** | 7 |
|    | Произвести внешний осмотр элементов рамы на предмет нарушения целостности конструкции.  |
| Провести контроль затяжки резьбовых соединений. |
| **12. Насосные агрегаты:** | 7 |
|     | Провести измерение и анализ составляющих виброскорости насосных агрегатов УЦГН в дополнительных точках в соответствии с методиками по вибродиагностике с целью определения причин повышенной вибрации; |
| Произвести полную центровку насосной установки (насоса, узла подвода и электродвигателя) согласно руководству по эксплуатации. |
| Обкатка насосного оборудования в рабочих параметрах в течении 10 часов с последующей передачей оборудования в эксплуатацию Заказчику с составлением двухстороннего акта. |
| Провести измерение рабочих параметров с целью определения базовых характеристик (напорной, энергетической) и сравнение со значениями, при которых допускается ввод НА в эксплуатацию. |

Главный механик

ООО «ПИТ «СИБИНТЭК» Веретенников С.Н.

Главный энергетик

ООО «ПИТ «СИБИНТЭК Черных С.А.

Начальник отдела АиМ

ООО «ПИТ «СИБИНТЭК» Керкало З.А.

Приложение №5 к Техническому заданию по Р и ТО БНС

**АКТ**

**на сдачу в ремонт**

**(наименование изделия)**

"\_\_\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_ г.\_

Настоящий акт составлен представителем Заказчика\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**(наименование предприятия, организации заказчика, должность и фамилия)**

с одной стороны, и представителем Исполнителя\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**(наименование ремонтного предприятия исполнителя, должность, фамилия)**

с другой стороны в том, что произведена сдача в ремонт

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**(наименование, номер, год выпуска изделия)**

паспорт N \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_формуляр N\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

наработка с начала эксплуатации или от последнего

ремонта\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**(мото-часы, километры пробега и т.п.)**

Техническое состояние и комплектность\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**(наименование изделия)**

Соответствуют\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**(номер аварийного или технического акта)**

Заключение\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**(наименование изделия и состав комплектности)**

в ремонт принят\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**(дата приемки)**

не принят\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**(указать причины отказа приемки в ремонт)**

Представитель Заказчика \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ф.И.О.

**(подпись)**

М.П.

Представитель Исполнителя \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ф.И.О.

**(подпись)**

М.П.

Приложение №6 к Техническому заданию по Р и ТО БНС

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ**

"\_\_\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_ г.

НА РЕМОНТ\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**(наименование или номер изделия)**

ЗАКАЗЧИК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 **(наименование или номер изделия)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование детали(сборочной единицы) | Обозначение детали(сборочной единицы) | Обнаруженный дефект, его размеры, мм | Заключение |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Представители Исполнителя

Должность \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ф.И.О.

 **(подпись)**

Должность \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ф.И.О.

 **(подпись)**

Согласовано

Представитель Заказчика\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ф.И.О.

 **(подпись)**

Приложение №7 к Техническому заданию по Р и ТО БНС

**ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ**

"\_\_\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_ г.

НА РЕМОНТ\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**(наименование или номер изделия)**

ЗАКАЗЧИК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 **(наименование или номер изделия)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование | Обозначение | Количество, шт. |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Представители Исполнителя

Должность \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ф.И.О.

 **(подпись)**

Должность \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ф.И.О.

 **(подпись)**

Согласовано

Представитель Заказчика \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ф.И.О.

 **(подпись)**

Приложение №8 к Техническому заданию по Р и ТО БНС

**АКТ**

**ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ**

"\_\_\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_г.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 **(наименование ремонтного предприятия)**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**(наименование изделия)**

**Основные параметры и размеры**

1.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

5.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

6.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

7.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

8.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 **(наименование изделия)**

Отремонтировано, испытано, полностью укомплектовано, соответствует техническим условиям \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

и признано годным/ негодным к эксплуатации с гарантийным сроком работы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**(ненужное зачеркнуть)**

Начальник цеха \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ф.И.О. Начальник ОТК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ф.И.О.

 **(подпись) (подпись)**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_принято на хранение в склад готовой продукции

 **(наименование изделия)**

Начальник склада \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ф.И.О.

 **(подпись)**

"\_\_\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_г.

Приложение №9 к Техническому заданию по Р и ТО БНС

**АКТ**

**О ВЫДАЧЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ РЕМОНТА**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**(наименование изделия)**

"\_\_\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

Настоящий акт составлен представителем заказчика

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**(наименование предприятия заказчика)**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**(должность и фамилия)**

с одной стороны и представителя**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**(наименование ремонтного предприятия)**

с другой стороны в том, что произведена выдача из ремонта\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**(наименование изделия)**

Изделие соответствует требованиям технической документации и ТУ\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Заключение: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**(наименование изделия)**

признано годным к эксплуатации и выдано из ремонта.

М.П.

ОТК Начальник ОТК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ф.И.О.

 **(подпись)**

принял представитель Заказчика \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ф.И.О.

 **(подпись)**

сдал представитель ремонтного предприятия \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ф.И.О.

 **(подпись)**

 М.П.

**ремонтного предприятия**